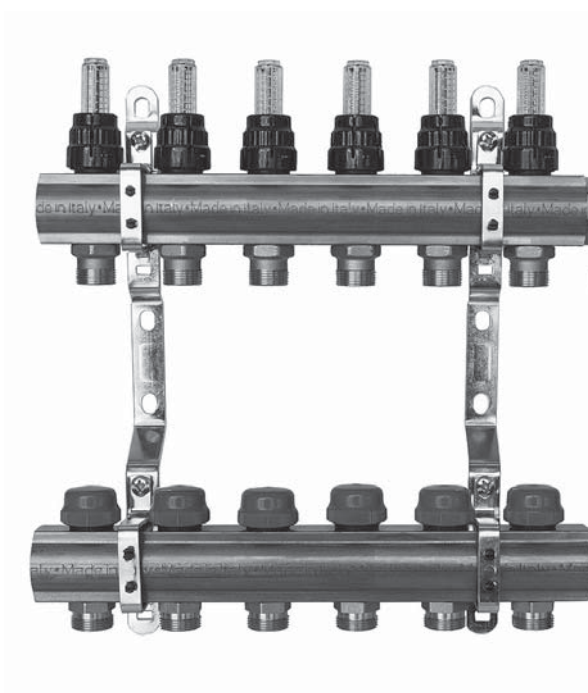


КОЛЛЕКТОР NEPTUN IWS 1"× 3/4"

NEPTUN

INTELLECTUAL
WATER SYSTEMS



РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ (СОВМЕЩЕННОЕ С ПАСПОРТОМ)

АКС.00062.01 РЭ(П)

Не подлежит обязательной сертификации

Коллектор Neptun IWS 1"×3/4" (коллекторная группа)

Назначение

Коллекторные группы предназначены для распределения потока теплоносителя по контурам отопления в системах водяного теплого пола.

Коллекторные группы – это распределительная система, состоящая из подающего и обратного коллекторов с предустановленными монтажными кронштейнами для удобного и простого монтажа в распределительном шкафу. Подающие коллекторы включают в себя настроечные клапаны или расходомеры, с помощью которых контуры теплого пола могут быть сбалансированы. Обратные коллекторы снабжены термостатическими клапанами для перекрытия потока, и защитными колпачками. Возможны различные конфигурации коллекторных узлов.

Коллекторные группы с настроечными клапанами

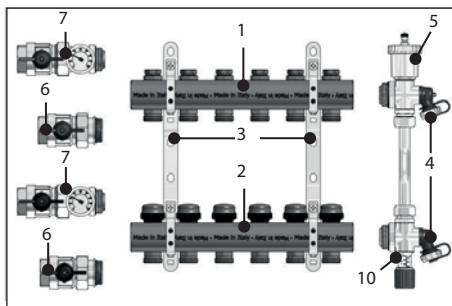


Рис. 1 Коллекторный узел с байпасом, дренажными кранами и автоматическим воздухоотводчиком

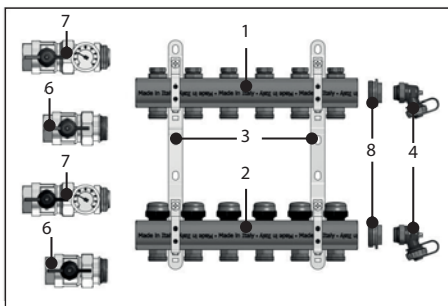


Рис. 2 Коллекторный узел с дренажными кранами

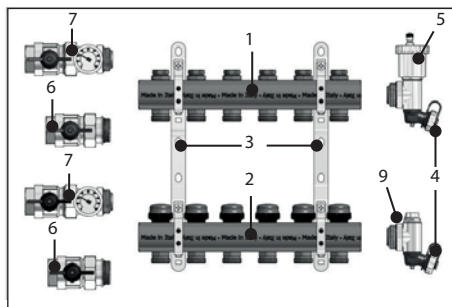


Рис. 3 Коллекторный узел с дренажными кранами, автоматическим воздухоотводчиком на подающем коллекторе и ручным воздухоотводчиком на обратном коллекторе

1. Подающий коллектор с двойной микрометрической регулировкой (DRM) настроечных клапанов
2. Обратный коллектор с термостатическими клапанами
3. Кронштейны коллектора.
4. Дренажные краны
5. Автоматический воздухоотводчик.
6. Стандартные шаровые краны.
7. Шаровые краны с фитингами держателя термометра.
8. Редукционные фитинги
9. Ручной воздухоотводчик
10. Клапан избыточного давления байпаса.



Внимание!

Монтаж и сдача в эксплуатацию коллекторных групп должны производиться только квалифицированным персоналом в соответствии с национальными правилами и/или соответствующими местными требованиями. Если оператор должен произвести какое-либо вмешательство, связанное с риском непосредственного контакта с жидкостью из котла, он/она должен(должна) использовать подходящие средства индивидуальной защиты. Важно следовать приведённым здесь инструкциям, чтобы предотвратить повреждение системы и/или травмы персонала.

Коллекторные группы с расходомерами

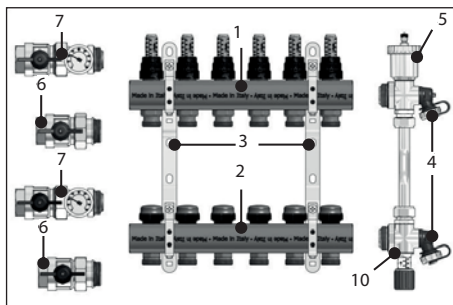


Рис. 4 Коллекторный узел с байпасом, дренажными кранами и автоматическим воздухоотводчиком

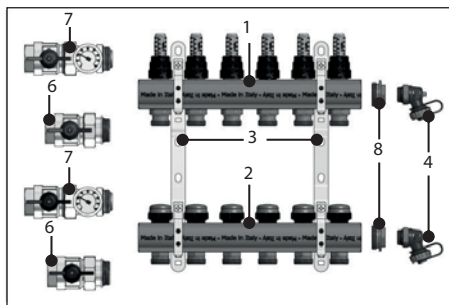


Рис. 5 Коллекторный узел с дренажными кранами

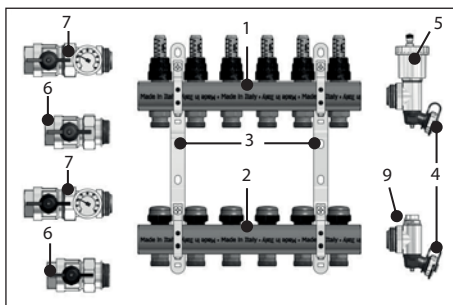


Рис. 6 Коллекторный узел с дренажными кранами, автоматическим воздухоотводчиком на подающем коллекторе и ручным воздухоотводчиком на обратном коллекторе

1. Подающий коллектор с расходомерами FLUXER
2. Обратный коллектор с термостатическими клапанами
3. Кронштейны коллектора.
4. Дренажные краны
5. Автоматический воздухоотводчик.
6. Стандартные шаровые краны.
7. Шаровые краны с фитингами держателя термометра.
8. Редукционные фитинги
9. Ручной воздухоотводчик
10. Клапан избыточного давления байпаса.

Условия использования

Теплоноситель: вода или водно-гликолевые смеси

Максимальное статическое рабочее давление: 10 бар

Максимальная температура рабочей среды: 90 °C

FLUXER (расходомеры)

Диапазон настройки: 0÷5 л/мин

Точность: ±10 %

Материалы

Латунные компоненты	латунь CW617N	
Резиновые уплотнения	пероксидный этилен-пропилен-диен-каучук (EPDM)	
Заглушки термостатических клапанов	ABS	
Расходомеры FLUXER	Корпус	PPA
	Клапан	PA MXD6
	Уплотнение	пероксидный EPDM
	Запорное кольцо	смесь PPO и PS
	Индикатор	PA 12
	Вал	PSU
	Смотровое стекло	прозрачный PA 12
Крышка	ABS	

Инструкции по монтажу

Подсоединения

Диаметр подающего и обратного коллекторов коллекторной группы – 1"

Диаметр выходов для подключения контуров теплого пола – ¾"

Присоединение петель теплого пола осуществляется с помощью фитингов для гофрированной трубы Neptun IWS.

Предварительная проверка

Перед промывкой, заполнением и подачей давления в систему, рекомендуется провести проверку по следующим пунктам:

1. Шаровые краны, дренажные краны, воздухоотводчики и все дополнительные комплектующие должны быть тщательно затянуты;
2. Байпас, если он используется, должен быть смонтирован правильно; чёрная ручка клапана избыточного давления должна располагаться на обратной линии и должна быть установлена в правильном положении в соответствии с проектными требованиями и инструкциями на байпас;
3. Коллекторы должны быть установлены правильно: подающий коллектор должен быть смонтирован сверху, обратный коллектор – снизу.

Заполнение системы

Предупреждение. Заполняйте систему чистой водой, свободной от примесей и загрязнений!

Проверьте окружающую температуру перед заполнением. Если температура ниже +6 °С, заполнять систему не следует, если только она не будет запущена немедленно, для предохранения труб от замораживания.

Операции по заполнению должны производиться последовательно, отдельно для каждого контура (петли) пола. Закройте отсечные шаровые краны, если они установлены, и:

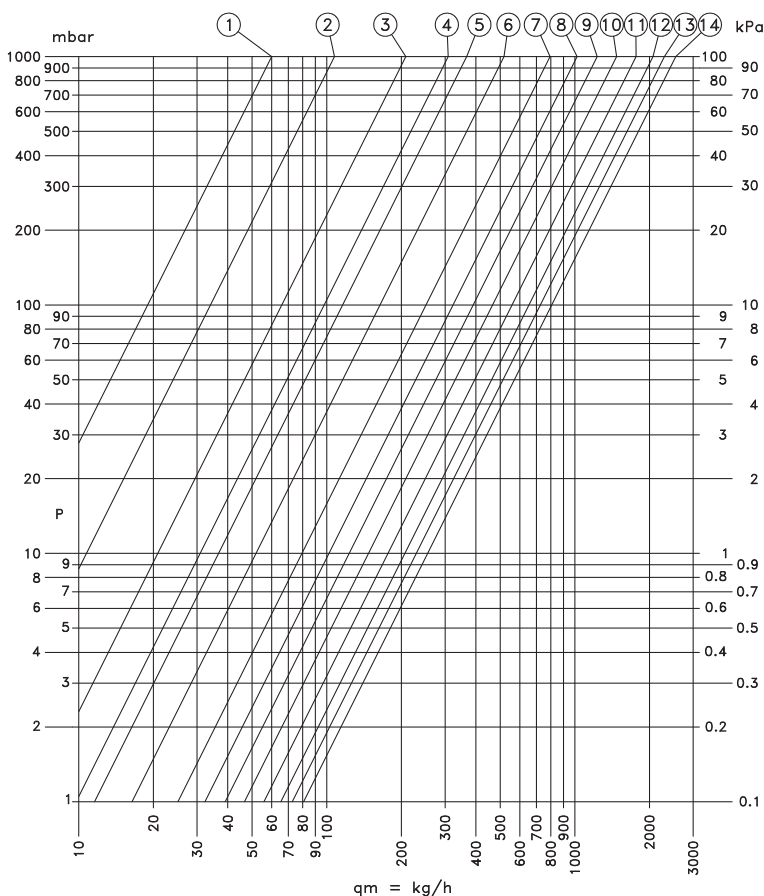
1. Присоедините трубу, используемую для заполнения, к дренажному крану, установленному на обратном коллекторе;
2. Подсоедините к дренажному крану, установленному на подающем коллекторе, резиновую трубку, чтобы иметь возможность выпускать воду, вытекающую во время заполнения системы;
3. Откройте автоматический воздухоотводчик;
4. Заблокируйте все контуры кроме заполняемого, перекрыв термостатические и настроечные клапаны на подающем и обратном коллекторах;
5. Начните операцию по заполнению контура теплоносителем;
6. Остановите заполнение как только из выпускной трубы начнёт вытекать вода без пузырьков воздуха;
7. Когда контур заполнится, заблокируйте его, перекрыв термостатические и настроечные клапаны, затем откройте следующий контур, подлежащий заполнению.

Повторите шаги 4–6 для всех заполняемых контуров. В конце операций по заполнению откройте отсечные шаровые краны и закройте дренажные краны заполнения / выпуска теплоносителя.

Балансировка и регулирование контуров на коллекторе с настроечными клапанами

Подающие коллекторы имеют двойную микрометрическую регулировку (DRM) настроечных клапанов для балансировки интенсивностей потока разных распределительных контуров. Для правильной настройки, выполните следующее:

1. Используя отвёртку, вывинтите и выньте резьбовой нагель, расположенный внутри шестигранной канавки большого настроечного винта;
2. Используя 5-мм шестигранный ключ, полностью закройте большой настроечный винт (Рис. 8.1);
3. Завинтите резьбовой нагель полностью обратно. Затем отметьте точку отсчёта знаком 'x' (Рис. 8.2);
4. Выверните отвёртку со знаком 'x'.
5. Отвинтите нагель на нужное количество оборотов (Рис. 8.3) согласно диаграмме Kv на Рис. 7;
6. Откройте большой винт полностью (Рис. 8.4).



#	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14
↻	1	1¼	1½	1¾	2	2¼	2¾	3½	5	6¼	7	7½	8	MAX
Kv	0.06	0.11	0.21	0.31	0.37	0.52	0.78	1.03	1.30	1.56	1.82	2.08	2.34	2.60

Рис. 7 Диаграмма определения коэффициента пропускной способности настроечного клапана подающего коллектора

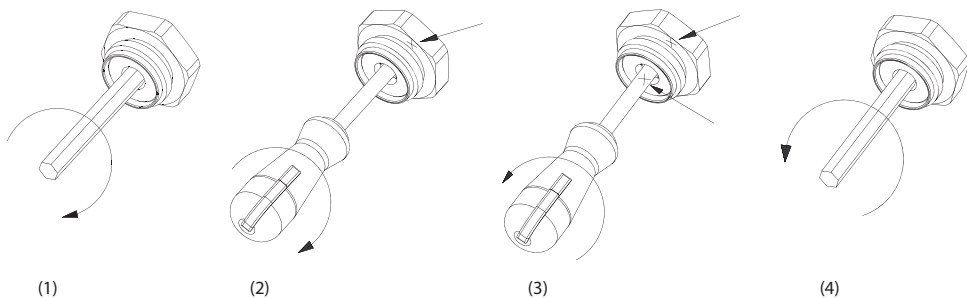


Рис. 8 Регулировка настроечных клапанов подающего коллектора

Балансировка и регулирование контуров на коллекторе с расходомерами

Расходомеры FLUXER позволяют производить настройку и балансировку каждого контура и запоминать выбранное положение в случае временного закрытия в связи с операциями по обслуживанию. Чтобы произвести правильную настройку, действуйте следующим образом:

1. Снимите черный колпачок как на Рис. 9.1;
2. Установите расходомер в закрытое положение поворотом верхнего кольца в направлении, указанном стрелкой на Рис. 9.2; **Внимание: в закрытом положении индикатор показывает нулевую интенсивность потока;**
3. Откройте расходомер, повернув то же кольцо в противоположном направлении (Рис. 9.3), и проверьте соответствие интенсивности потока требуемой величине по индикатору;
4. Закрутите нижнее стопорное кольцо в направлении, указанном на Рис. 9.4, до упора;
5. Верните черный колпачок на место (Рис. 9.5).

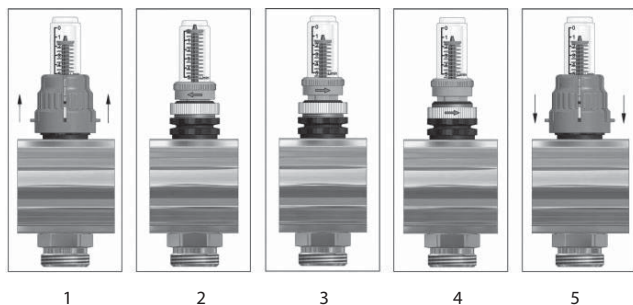
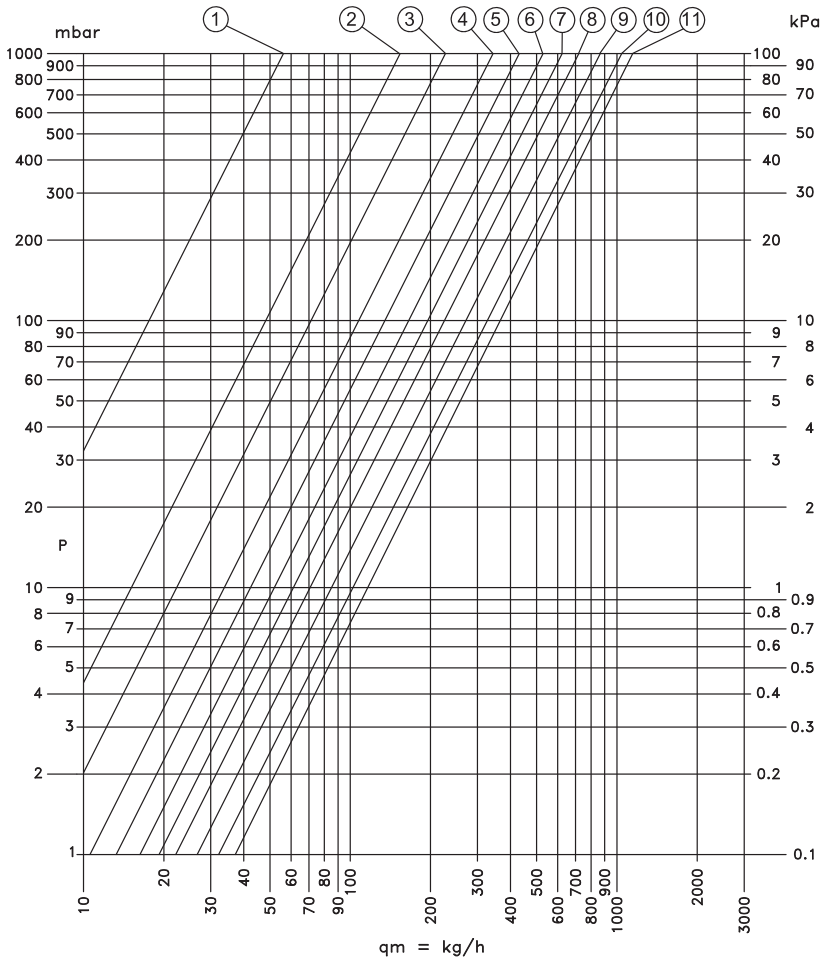


Рис. 9 Настройка расходомеров FLUXER



Расходомеры FLUXER


#	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
	1	1.125	1.25	1.375	1.5	1.75	1.875	2	2.25	2.5	Max
Kv	0.05	0.15	0.22	0.32	0.41	0.51	0.61	0.71	0.87	1.02	1.16

Рис. 10. Диаграмма определения коэффициента пропускной способности расходомеров FLUXER

Обратные коллекторы снабжены термостатическими клапанами. В стандартных рабочих условиях, отвинтите пластиковые колпачки, позволив потоку теплоносителя течь по каждому отдельному контуру пола.

В случае многозонной системы, рекомендуется использовать термостатические головки с сервоприводом Nertun IWS в комбинации с терморегулятором, чтобы иметь возможность управлять температурой каждого контура в автоматическом режиме.

Пожалуйста, будьте внимательны в отношении правильного расположения термостатических головок с сервоприводом в соответствующих контурах теплого пола. Неправильное применение термоголовок может создать условия дискомфорта.

Предупреждение. Если каждый контур коллекторной группы управляется с помощью термостатической головки с сервоприводом и используется 3-х скоростной насос (без частотного регулирования), то необходимо на коллекторную группу установить байпас, либо подключить циркуляционный насос через устройство защитного отключения. Они необходимы в случае, когда все распределительные контуры теплого пола перекрыты термостатическими головками с сервоприводами.

Неправильный монтаж и использование насоса могут быть опасны и могут повредить компоненты установки и контуров.

Внимание: не выбрасывайте пластиковые колпачки! Они могут потребоваться для любой дальнейшей операции по обслуживанию.

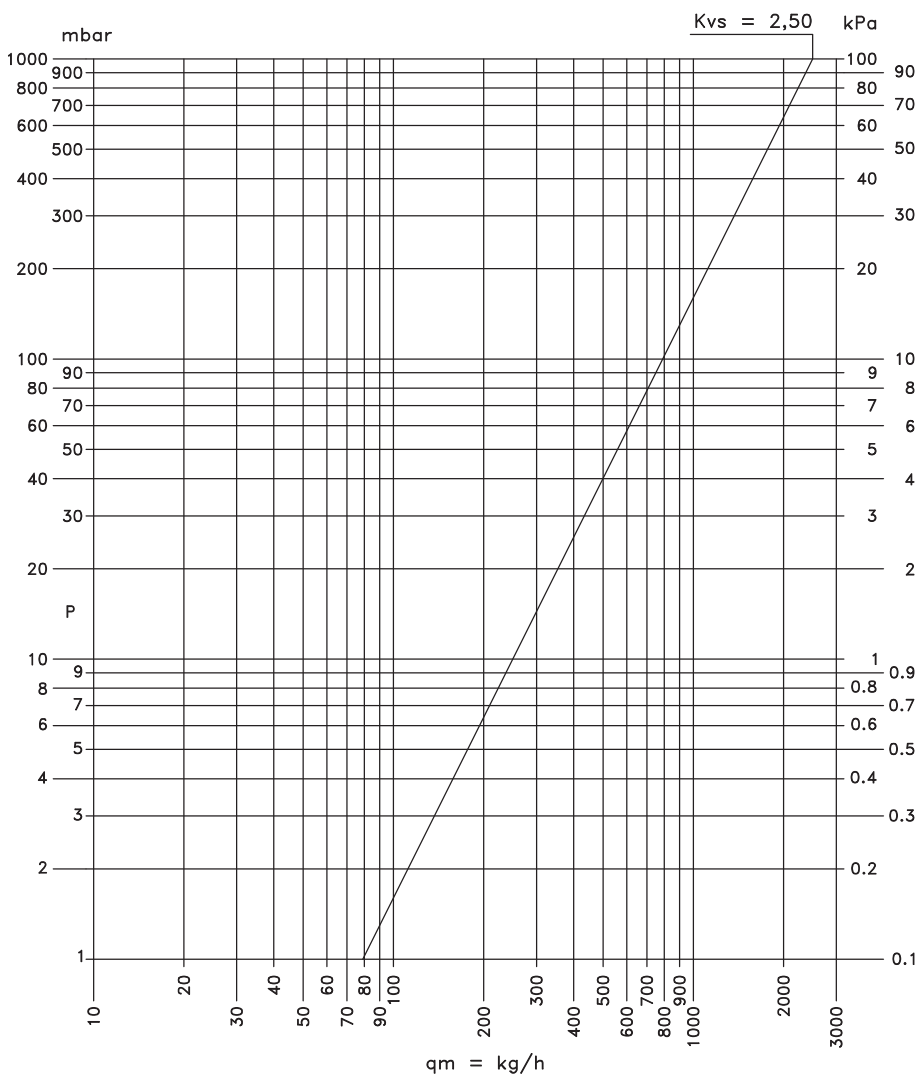


Рис. 11 График пропускной способности термостатических клапанов обратного коллектора

Транспортировка и хранение

Коллекторные группы допускается транспортировать всеми видами транспорта в соответствии с правилами, действующими на конкретном виде транспорта, с соблюдением условий транспортирования по ГОСТ 15150.

Коллекторные группы должны храниться с соблюдением условий хранения по ГОСТ 15150.

Меры безопасности

Изготовитель гарантирует соответствие изделия требованиям безопасности, при условии соблюдения потребителем правил использования, транспортировки, хранения и монтажа.

Подключение коллекторных групп должно производиться квалифицированным персоналом.

Гарантийные обязательства

Гарантийный срок – 120 месяцев со дня продажи.

Срок службы изделия не менее 10 лет.

Гарантийные обязательства не распространяются на коллекторы Neptun IWS 1“×3/4“, имеющие механические повреждения, если дефект возник в результате неправильного монтажа или подключения данных приборов.

Обязательным для выполнения гарантийных обязательств является наличие заполненного гарантийного талона с указанием наименования изделия, названия магазина или торговой фирмы, продавшей товар, её штампа, Ф.И.О. и подписи уполномоченного лица.

Гарантийные мастерские находятся по адресу:

109147, г. Москва, ул. Марксистская, д. 5, стр. 1,

Тел.: (495) 258-90-40, (495) 916-02-34

141008, Московская область, г. Мытищи, Проектируемый пр-д 5274, стр. 7,

Тел./факс: 728-80-80, 780-70-15

Гарантийный талон

Изготовитель гарантирует соответствие качества коллекторов Neptun IWS техническим требованиям при условии соблюдения правил транспортировки и указаний по установке и эксплуатации.

В течение гарантийного срока покупатель имеет право на ремонт или замену изделия при обнаружении неисправностей, произошедших по вине изготовителя и при условии выполнения указаний по установке и эксплуатации.

коллектор Neptun IWS 1" × 3/4"

Дата продажи: _____ 20__ г.

Подпись продавца: _____

Подпись покупателя: _____

Наименование магазина или торговой фирмы, продавшей прибор:

Производитель оставляет за собой право внесения изменений в конструкцию, улучшающие качество изделия при сохранении основных эксплуатационных характеристик.

Произведено в Италии компанией I.V.A.R. S.p.A.
по заказу ООО «Специальные системы и технологии»
141008, Московская обл., г. Мытищи, Проектируемый пр-д 5274, стр. 7
Тел./факс: +7(495) 728-80-80, www.neptun-iws.ru

